



## OSAT

Osa	Materiaali
<b>Hiiliteräs VIII</b>	
Runko/kansi	A105N
Sisäiset osat	A182/F6
Tiiviste	AISI316 + Grafiitti
Karatiiviste	Grafiitti
Osa	Materiaali
<b>Haponkestävä teräs XC</b>	
Runko/kansi	A182/F316
Sisäiset osat	A182/F316
Tiiviste	AISI316 + Grafiitti
Karatiiviste	Grafiitti

## MITAT JA PAINOT

Koko	Ff		Ha		VI		Pf		Wt	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	kg	lb
1/2"	80	3,15	145	5,70	90	3,54	10	0,39	1,7	3,74
3/4"	90	3,54	156	6,14	90	3,54	14	0,55	2,1	4,62
1"	110	4,33	186	7,32	100	3,94	18	0,71	3,3	7,3
1 1/4"	127	5,00	216	8,50	120	4,72	24	0,95	5,2	11,4
1 1/2"	127	5,00	255	10,04	140	5,51	31	1,22	7,0	15,4
2"	130	5,12	273	10,75	140	5,51	36,5	1,44	9,1	20,0

### Luokat (ASTM A105)

800 p.s.i. @ 850 °F  
1975 p.s.i. @ 100 °F

### Koepaine (ASTM A105, A182)

Hydraulinen: (minimi)  
Runko - 3000 p.s.i.  
Tiiviste - 2175 p.s.i.

### Yhteet

SW	Socket weld
TH	Threaded NPT
TS	Sw/NPT
SU	Sw(u)/NPT
SE	Sw(e)/NPT
B4	Butt weld 40
B8	Butt weld 80

### Standardit

Rakenne	API 602, BS5352
Socket weld	ASME B16.11
Threaded	ASME B1.20.1
Butt weld	ASME B16.25
Testi	API 598, BS 6755 (Pt.1)